ATLAS

BOYA

ÜRÜN KATALOĞU

PRODUCT CATALOGUE

www.atlasboya.com.tr

ATLAS
BOYA



ATLAS BOYA, sanayi sektörünün ihtiyaçlarını anlayan ve bu ihtiyaçları karşılamak için en uygun çözümleri sunan bir boya firması olarak buradayız.



KING CERT

SERTİFİKA

Atlas Boya Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Horozluhan Mah. Güven Cad. No: 161 / 1 Selçuklu Konya Türkiye

ISO 9001:2015

Kalite Yönetim Sistemi

Kapsam : Boya, Vernik ve Lak Satışı
(Hariç tutulan standart maddesi: 8.3 Ürün ve hizmetlerin tasarımı ve geliştirilmesi)

IAF/EA Kodu: 29

IAS ACCREDITED

IAF



KING CERT

CERTIFICATE

Atlas Boya Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Horozluhan Mah. Güven Cad. No: 161 / 1 Selçuklu Konya Türkiye

ISO 9001:2015

Quality Management System

Scope : Sales of Paint, Varnish and Lacquer
(Excluded standard article: 8.3 Design and development of products and services)

IAF/EA Code: 29

IAS ACCREDITED

IAF

OTO BOYALARI



sin taş

OCEAN

2K AKRİLİK 4+1 ASTAR

Akrilik-izosiyanat esaslı, yüksek dolgu gücüne sahip, kimyasallara karşı direnci yüksek olan, iki bileşenli koruyucu bir astardır. Üzerine tatbik edilecek son katlar için sağlam ve düzgün bir zemin oluşturur.



KULLANIM ALANI:

- Otomotiv sektöründe.
- Eski boyalı yüzeylerde.
- Damper, dorse ve makinalarda.

UYGULAMA BİLGİLERİ:

Karışım Oranı (Hacimce)

Ürün 4 birim : 4 birim
Sertleştirici 1 birim : 1 birim
Tiner %10-20 : %10-20

Kaplama Alanı : 1L astar ile 130 µm kuru film kalınlığında 6-7 m2 alan boyanabilmektedir. (Uygulama esnasında %10 kayıp olduğu varsayılarak hesaplanmıştır.)

1K GENEL YÜZEY ASTARI

Metal yüzeyleri için geliştirilmiş, mükemmel yapışma özelliğine sahip, hava, kurumalı, MMA esaslı, tek bileşenli genel yüzey astarıdır.



KULLANIM ALANI:

- Koruma ve kaplama amacıyla.
- Aluminyum, demir, galvaniz gibi her türlü yüzeyde.
- Korozyon önleyici olarak.

UYGULAMA BİLGİLERİ:

Karışım Oranı : %20-30 Tiner: 1 birim
Yüzey Hazırlama : Uygulama yapılacak yüzeyler kesinlikle kir, pas, yağ, toz vb. maddelerden arındırılmalıdır.

2K AKRİLİK OTO BOYASI

2K Akrilik oto boyası iki bileşenli parlaklığı sertliği, mekanik ve kimyasal direnci yüksek otomotiv ve ticari araçlar için geliştirilmiş son kat boyadır.



2K AKRİLİK VERNİK

Akrilik esaslı iki bileşenli fiziksel ve kimyasal direnci yüksek otomotiv ve ticari araçlar için geliştirilmiş bir verniktir.



2K AKRİLİK SERTLEŞTİRİCİ

2K akrilik boya, astar ve vernik için geliştirilmiş izosiyanat esaslı sertleştiricidir.



2K ÜNİVERSAL TİNER

2K akrilik boya, astar ve vernik için geliştirilmiş incelticidir.



YÜZEY TEMİZLEME TİNERİ ST 600

Yüzey temizliğinde kullanılır.



DARBE KORUYUCU PÜTÜR

Darbelere taş çarpmalarına ve korozyona karşı koruyucu bir üründür.



BAZKAT BOYA

Otomobil ve ticari araçlar için geliştirilmiş metalik düz ve sedefli renkleri bulunan, üzerine vernik uygulaması yapılan boyadır.



2K AKRİLİK VERNİK

Akrilik esaslı iki bileşenli fiziksel ve kimyasal direnci yüksek otomotiv ve ticari araçlar için geliştirilmiş bir verniktir.



TAMPON ASTARI

Plastik yüzeyler için geliştirilmiş 1K astardır.



İNCE PASTA



LİKİT PASTA



CİLA



SANAYİ BOYALARI



SİN TAŞ

POLYESTER GALVANİZ MACUN

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ:

- Dolgu ve yoklama macunu olarak kullanılır.
- Yüksek dolgu özelliğine sahiptir.
- Çekimi kolay, koruması hızlı ve zımparası yumuşak bir macundur.
- Metal yüzeylere çok iyi yapışır.



Kuruma Süresi (20 °C) : 20-30 dakika
Infrared kısa dalga : 3 dakika
uzun dalga : 5 dakika

POLYESTER MACUN

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ:

- Yüksek dolgu özelliğine sahiptir
- Dolgu ve yoklama macunu olarak kullanılır
- Çekimi kolay, kuruması hızlı ve zımparası yumuşak bir macundur.



Kuruma Süresi (20 °C) : 20-30 dakika
Infrared kısa dalga : 3 dakika
uzun dalga : 5 dakika

EPOKSİ ASTAR

Epoksi-polyamid esaslı, iki bileşenli antikorozif bir astardır. Dolgu gücü sayesinde, üzerine tatbik edilecek son katlar için sağlam ve düzgün bir zemin oluşturur.

KULLANIM ALANI:

- Mükemmel dolgu gücüne sahiptir.
- Motorlu taşıtlarda.
- Köprü ve boru hatlarında.
- Damper, dorse ve iş makinalarında.



ÜRÜN ÖZELLİKLERİ:

Kuru Film Kalınlığı : 93 µm
Kaplama Alanı : 1 kg astar ile 93 µm kuru film kalınlığında 3-3.5 m2 alan boyanabilmektedir. (uygulama esnasında %10 kayıp olduğu varsayılarak hesaplanmıştır.)

ZINCRICH ASTAR



YAŞ BOYA ÖZELLİKLERİ:

Ambalaj Yoğunluk (20°C, g/ml): 2,59
Ambalaj Viskozite (20°C, KU) : 100±5

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ:

DKP panel
Parlaklık (60°) : 5±2 gloss
Sertlik : 63 osc. (Koenig Albert)
Yapışma : Gt0
Esneklik : Çatlama yok (konik bükme)
Karışım oranı: : 100 kısım Zinc Rich Astar
10 kısım Zinc Rich Astar
10 kısım Epoksi Tiner

Uygulama Metodu: Yüzeyler yağ, kir ve pastan tamamen temizlenmelidir. Püskürtme şeklinde uygulanır.

SİNTAŞ EPOKSİ BOYA

Sintaş Epoksi Sonkat Boya iki komponentli epoksi esaslı antikorrozif bir son kattır. Tiksotropik karakteri nedeni ile kalın katlar halinde tatbik edilebilir. Yüksek mekanik mukavemetinin yanı sıra asit ve solventlere karşı dayanıklıdır.

KULLANIM ALANI:

Sanayi tesislerde, rafinerilerde, petrokimya tesislerinde, iskele, köprü ve limanlarda, şeker - gübre gibi kimyasal proses tesislerinde, barajlarda, su arıtma tesislerinde, gemi konstrüksiyonlarında, asit alkali ve bazı solventlerin depo edildiği tanklarda tatbik edilmiş yüzeyler üzerine sistemin sonkatı olarak uygulanır.



UYGULAMA BİLGİLERİ:

Çelik yüzeyler: Yüzeyler üzerindeki yağ, kir, eski boya artıkları, pas ve hadde kabuğu alınacak şekilde parlak metal elde edilinceye kadar isveç Standartlarına göre kum püskürtme ile temizlenmelidir.

Beton yüzeyler: Yüzeyler üzerindeki gevşek tabakalar mekanik yöntemlerle temizlenmeli ve yaş yüzeyler kurutulmalıdır. Yeni betonlar 21 günlük prizlenme süresini tamamlamış olmalıdır.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ:

Fiziksel Özellikler:	: 1.17 - 1.25 (Renk çeşidine bağlı olarak)
Yoğunluk(20°C, gr/cm3)	: 61 - 63 (Renk çeşidine bağlı olarak)
Katı (Ağırlıkça,%)	: Sintaş Epoksi Tiner
Tiner	: Sintaş Epoksi Sertleştirici
Sertleştirici	

SİNTAŞ 2K AKRİLİK BOYA

İki bileşenli akrilik reçine ve izosiyanat reçine esaslı parlaklığı, elastikiyeti, mekanik ve kimyasal direnci yüksek, otomotiv ve ticari araçlar için geliştirilmiş bir son kat boyadır.

KULLANIM ALANI:

- Kurumuş eski boyalı yüzeyler
- Sintaş tüm astar yüzeylerde



UYGULAMA BİLGİLERİ:

Karışım Oranı (hacimce)

Ürün	: 2
Sertleştirici	: 1
Tiner	: %10

Yüzey Hazırlama

Boyadan beklenen sonucun alınabilmesi için uygulama şartlarının yanı sıra, hava basıncı, tabanca seçimi, önerilen ortam sıcaklığı, ölçü cetveli kullanılması hususlarına dikkat edilmelidir. Son kat boyalar uygulamadan önce renk kontrolu yapılmalı. Bu işlem bir plakanın boyanması ve oto üzerindeki renk ile karşılaştırılması şeklinde olur.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ:

Renk	: İsteğe göre her renk yapılır
Parlaklık	: (60') 80-90 gloss
Yapışma	: GtO
Esneklik	: Çatlama yok (konik bükme)
Sertlik	: 98 osc. (Koneig Albert)
Yoğunluk (g/ml, 20°C)	: 1.00±0.25 (renge göre değişir)
Viskozite (KU, 20°C)	: 75±5
Katı Madde (%w/w)	: 60-70 (renge göre değişir)
Katkıları	
Sertleştirici	: Sintaş 2K Akrilik Sertleştirici
Tiner	: (140,141,142)
Uygulama Viskozitesi	: Universal Tiner (120,121,122)
(DinCup 4, 20°C)	: 18-20 saniye
Uygulama Şekli	: Sprey
Uygulama Katları	: 2 kat
Ön Buharlaşma Süresi	: 5-10 dakika
Tam Kuruma Süresi	
(20°C)	: 24 saat
(60°C)	: 45 dakika
Yaş Film Kalınlığı	: 150 µm
Kuru Film Kalınlığı	: 55 pm
Kaplama Alanı	: 1 L 2K Akrilik Boya ile 2/1 oranında sertleştirici ve %10 tiner oranı ile hazırlandığında, 2 bar basınçlı 1,3 mm meme çaplı üstten hazneli Sata HVLP tabanca ile 1 toz + 2 kat uygulama yapıldığında yaklaşık 150 pm yaş film kalınlığı elde edilir ve max. %10 uygulama kaybı çıkartıldığında 9-10 m2 alan uygulanabilir.

SİNTAŞ 2K AKRİLİK MAT BOYA

İki bileşenli akrilik reçine ve izosiyanat reçine esaslı elastikiyeti, mekanik ve kimyasal direnci yüksek, otomotiv ve ticari araçlar için geliştirilmiş bir son kat mat boyadır.

KULLANIM ALANI:

- Kurumuş eski boyalı yüzeyler
- Sintaş tüm astar yüzeylerde



UYGULAMA BİLGİLERİ:

Karışım Oranı (hacimce)

Ürün	: 2
Sertleştirici	: 1
Tiner	: %10

Yüzey Hazırlama

Boyadan beklenen sonucun alınabilmesi için uygulama şartlarının yanı sıra, hava basıncı, tabanca seçimi, önerilen ortam sıcaklığı, ölçü cetveli kullanılması hususlarına dikkat edilmelidir. Son kat boyalar uygulamadan önce renk kontrolu yapılmalı. Bu işlem bir plakanın boyanması ve oto üzerindeki renk ile karşılaştırılması şeklinde olur. Bu kontrol yapıldığında gün ışığı dikkate alınmalıdır. 20ºC den 60ºC ye kademeli yükseltilen sıcaklıkta 45 dk. (60ºC 'de) kürlenmesi sağlanır.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ:

Renk	: İsteğe göre her renk yapılır
Parlaklık	: (60') 5 ±2 gloss
Yapışma	: Gt0
Esneklik	: Çatlama yok (konik bükme)
Sertlik	: 98 osc. (Koneig Albert)
Yoğunluk (g/ml, 20°C)	: 1.00±0.25 (renge göre değişir)
Viskozite (KU, 20°C)	: 75±5
Katı Madde (%w/w)	: 55±10 (renge göre değişir)
Katkıları	
Sertleştirici	: Sintaş 2K Akrilik Sertleştirici :
Tiner	(140,141,142)
Uygulama Viskozitesi	: Akrilik Tiner (120,121,122)
(DinCup 4, 20°C)	: 18-20 saniye
Uygulama Şekli	: Sprey
Uygulama Katları	: 2 kat
Ön Buharlaşma Süresi	: 5-10 dakika
Tam Kuruma Süresi	
(20°C)	: 24 saat
(60°C)	: 45 dakika
Yaş Film Kalınlığı	: 150 µm
Kuru Film Kalınlığı	: 55 pm
Kaplama Alanı	: 1 L 2K Akrilik Mat Boya ile 2/1 oranında sertleştirici ve %10 tiner oranı ile hazırlandığında, 2 bar basınçlı 1,3 mm meme çaplı üstten hazneli Sata HVLP tabanca ile 1 toz + 2 kat uygulama yapıldığında yaklaşık 150 µm yaş film kalınlığı elde edilir ve max. %10 uygulama kaybı çıkartıldığında 9 – 10 m^2 alan uygulanabilir.

MIX SİSTEM



Maestro mix


RAL
K7
CLASSIC


RAL
E3

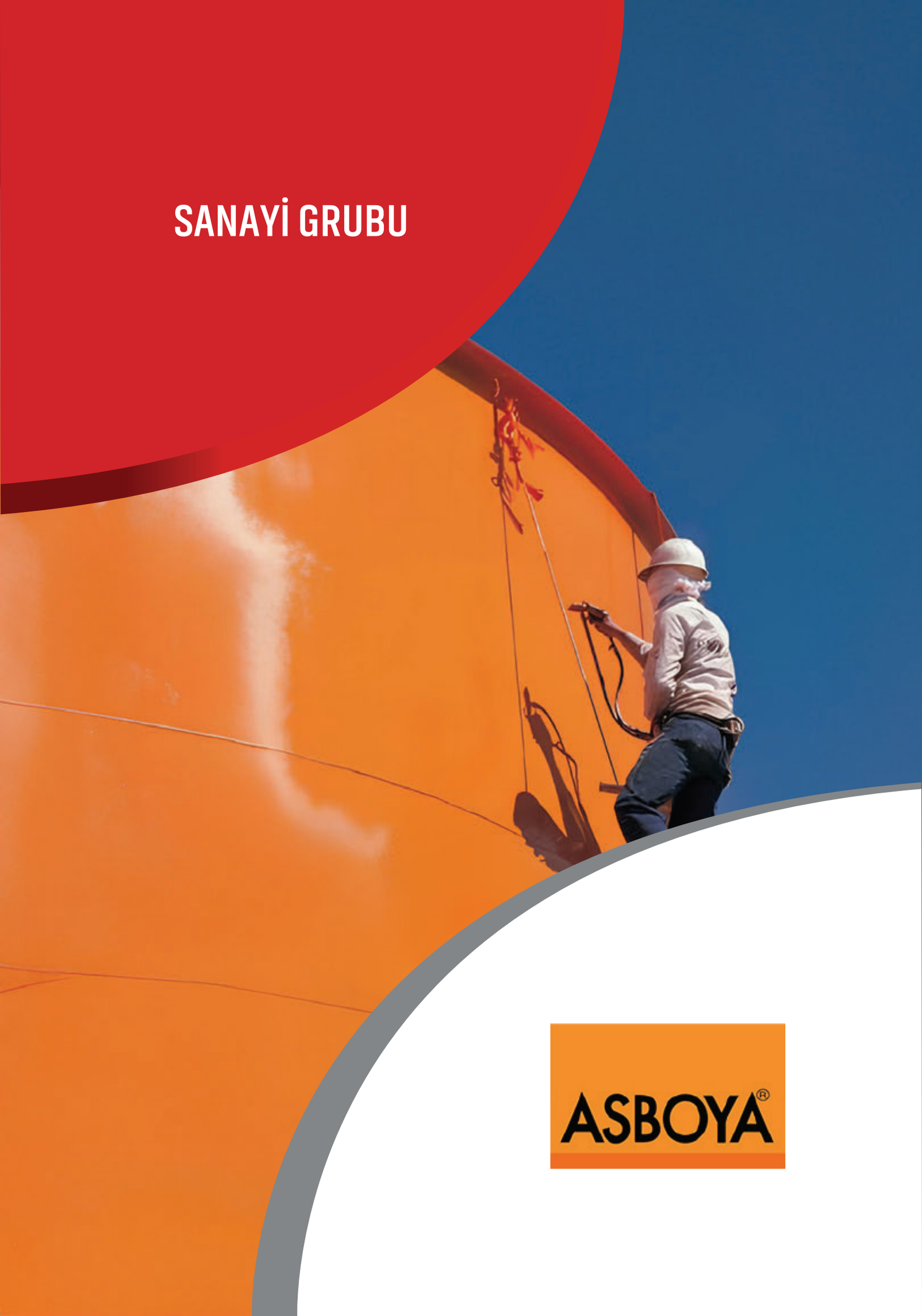

FORMULA GUIDE
Solid Coated
PANTONE
FORMULA GUIDE
Solid Uncoated
PANTONE


RAL
D2



- 102-Selülozik
- 201-Sentetik
- 401-Endüstriyel
- 406-Poliüretan
- 403-Epoksi
- 500-2K Akrilik
- 100-2K Akrilik
- 100M-2K Mat Akrilik
- 100P-2K Pütürlü Akrilik
- 700-Direct to Metal
- 600-1K Zemin Boyası
- 900-PU Poliüretan

SANAYİ GRUBU



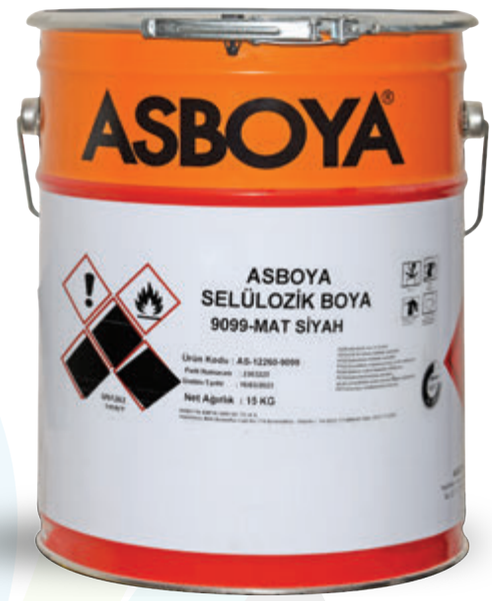
ASBOYA®

AS-12250-1000
SELÜLOZİK SONKAT BOYA

Nitroselüloz reçine esaslı, tek bileşenli hızlı kuruyan, hava kurumalı parlak son kat boyadır.

GENEL KULLANIM:

Mobilya gruplarında çok iyi neticeler alınabildiği gibi, çok seri kuruma hedeflenen birçok metal sanayinde yüksek performanslı bir boyadır. Selülozik astarla yapılan ilk çalışmadan sonra mükemmel bir son kat boya özelliği gösterir. Mobilya, metal ve iş makinelerinin boyanmasında tercih edilir.



TEKNİK ÖZELLİKLER:

Yoğunluk : 0.95-1.20 g/ml
Katı Madde % : Ağırlıkça : 40-54
: Hacmen : 30-40
Viskozite : 300-350 sn
Uygulama viskozitesi : 18-22 sn (20°C. Pistole ile %40-50 Selülozik Tiner)
Parlaklık : 80-90 Gloss

KURUMA SÜRESİ 20°C	TOZ KURUMA	DOKUNMA KORUMASI	TAM / MONTAJ KURUMA
	5-10 dk	10-20 dk	18-20 saat

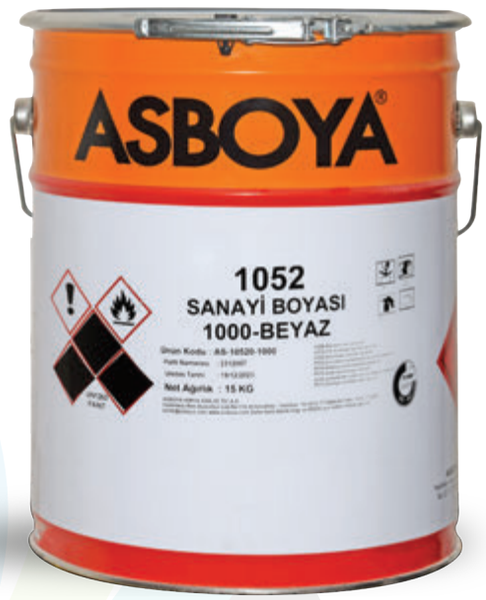
BOYANABİLEN ALAN	KURU FİLM	YAŞ FİLM	TEORİK YAYILMA
UYGULANABİLEN (MİKRON)	**30-50**	**85-140**	**5-8 m²/lt**
ÖNERİLEN (MİKRON)	**40µ**	**110µ**	**6 m²/lt**

UYGULAMA:

Püskürtme ile uygulanmalıdır. Katlar arasında 10-15 dk bekleyerek 2-3 kat şeklinde uygulanmalıdır. Selülozik Astar kat kuruması gerçekleştikten sonra Selülozik son kat boya uygulaması yapılabilir.

AS-10520-1000
SANAYİ SONKAT BOYA

Sentetik Alkid reçine esaslı, yüzey kuruması çok süratli, tek bileşenli, yarı parlak yüksek dolgulu bir sonkat boyadır.



GENEL KULLANIM:

Metal, tarım ve demir-çelik sektöründe, lpg tüpleri, raf sanayi kullanılan genel amaçlı bir son kat boyadır.

TEKNİK ÖZELLİKLER:

Yoğunluk : 1,20-1,30g/ml
Katı Madde % : Ağırlıkça : 60-70
: Hacmen : 50-60
Viskozite : 90-100 sn
Uygulama viskozitesi : 18-22 sn (20°C. Pistole) ile %20-25 Sanayi Tineri)
Parlaklık : 60-70 Gloss

KURUMA SÜRESİ 20°C	TOZ KURUMA	DOKUNMA KORUMASI	TAM / MONTAJ KURUMA
	5-10 dk	10-20 dk	4-6 saat

BOYANABİLEN ALAN	KURU FİLM	YAŞ FİLM	TEORİK YAYILMA
UYGULANABİLEN (MİKRON)	**30-50**	**50-90**	**8-14 m²/lt**
ÖNERİLEN (MİKRON)	**40**	**70**	**10 m²/lt**

UYGULAMA:

Püskürtme, daldırma ve dökme şeklinde uygulanabilir. Astarlı yada astarsız yüzeylere uygulanabilir. Yüzeye bağlı olarak tek kat veya iki çapraz kat şeklinde uygulanabilir. Daldırma ve dökme uygulamalarında %10-15 inceltme yeterlidir.

AS-11180-1000
SENTETİK OTO BOYASI

Tek bileşenli, düşük sıcaklıkta kuruyabilen, modifiye alkid reçine esaslı parlak bir sonkat boyadır. Yüksek dolgu ve örtme gücü, parlaklık kalıcılığı, elastikiyet, yüksek ışık haslığı, endüstriyel hava şartlarına dayanıklı mekanik ve kimyasal direnci yüksek olması tercih sebebidir.



GENEL KULLANIM:

Kuruma ve yayılma özelliğinin getirdiği avantajdan dolayı Otobüs, kamyon, kamyonet, vagon gibi ticari araçların boyanması için geliştirilmiştir.

TEKNİK ÖZELLİKLER:

Yoğunluk : 1,10-1,20 g/ml
Katı Madde % : Ağırlıkça : 60-65
: Hacmen : 50-60|
Viskozite : 170-190 sn
Uygulama viskozitesi : 18-20 sn (20°C, Pistole ile % 10-20 Sentetik Tiner)
Parlaklık : 85-95 Gloss

KURUMA SÜRESİ 20°C	TOZ KURUMA	DOKUNMA KORUMASI	TAM / MONTAJ KURUMA
	30-60 dk	6-8 saat	24 saat

BOYANABİLEN ALAN	KURU FİLM	YAŞ FİLM	TEORİK YAYILMA
UYGULANABİLEN (MİKRON)	**40-60**	**70-110**	**7-10 m²/lt**
ÖNERİLEN (MİKRON)	**50**	**90**	**8 m²/lt**

UYGULAMA:

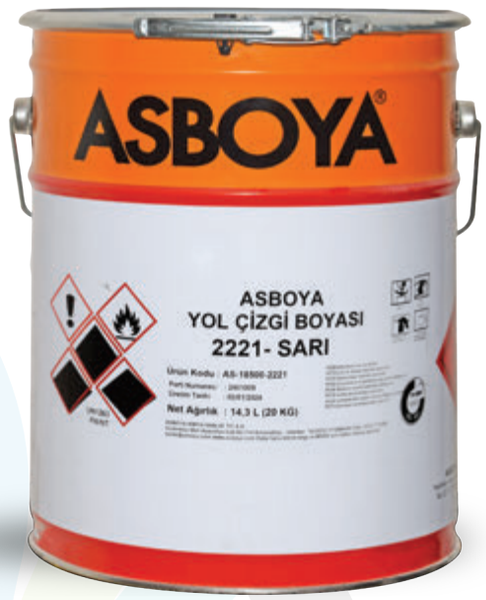
Sentetik oto boyası 2-3 kat yaş üstüne yaş uygulanır ve 5-10 dk ön buharlaşma işleminden sonra kurumaya bırakılır. Düşük sıcaklıkta fırınlanabilme özelliğinden dolayı tercih sebebidir. %10-20 Sentetik Tiner ile inceltilerek pistole, %5-10 Sentetik Tiner ile inceltilerek fırça ve rulo ile uygulanır. Sentetik Astar veya Endüstriyel Sanayi Astar üzerine uygulama yapılabilir.

AS-18710-1000
YOL ÇİZGİ BOYASI

Alkid, Klor-kauçuk reçine esaslı, tek bileşenli, mat hava kurumalı TS EN 1871 belgeli son kat boyadır.

GENEL KULLANIM:

Her türlü asfalt, beton zemin üzerine rulo, fırça veya pistole ile kolaylıkla uygulanabilir. Yüksek esneklik ve mükemmel aşınma direncine sahip olan bu ürün çok hızlı kuruma özelliğide taşımaktadır. Tuzlu suya ve kimyasallara karşı yüksek mukavemet sağlar, gece görüşünü kolaylaştıran aydınlanma faktörü üst limitlerdedir. Reflective olarak kullanılabilir. Uzun yıllar depolanabilme özelliğine sahiptir.



TEKNİK ÖZELLİKLER:

Yoğunluk : 1,35-1,45 g/ml
Katı Madde % : Ağırlıkça : 70-75
: Hacmen : 55-65
Viskozite : 180-200 sn
Uygulama viskozitesi : 18-20 sn (20°C, rulo ile %5-10 Selülozik Tiner)
Parlaklık : 10-30 Gloss

KURUMA SÜRESİ 20°C	TOZ KURUMA	DOKUNMA KORUMASI	TAM / MONTAJ KURUMA
	10-20 dk		1 saat

BOYANABİLEN ALAN	KURU FİLM	YAŞ FİLM	TEORİK YAYILMA
UYGULANABİLEN (MİKRON)	**70-140**	**100-200**	**8-11 m²/lt**
ÖNERİLEN (MİKRON)	**100**	**150**	**9 m²/lt**
ÖNERİLEN (MİKRON)	**300**	**500**	**1/8 m²/lt**

UYGULAMA:

Rulo, fırça veya püskürtme yolu ile uygulanabilir. Rulo veya fırça uygulamalarında 2 kat boya tatbik edilir. Pistole uygulamalarında ise havalı ve havasız sisteme göre tek veya 2 kat uygulanabilir. Ancak 2 kat atmadan önce 10 dk toz kuruması beklenmelidir. Çok ince tanecik boyutuna sahip olduğundan uygulama esnasında nozullarda tıkanıklık meydana getirmez.

AS-31200-1000 ASCRYL
YÜKSEK ISIYA DAYANIKLI BOYA

Silikon reçine esaslı 600 °C deki yüksek sıcaklıklarda çalışılan yüzeyler için geliştirilmiş özel amaçlı bir son kat boyadır.



GENEL KULLANIM:

Sanayi tesislerinde yüksek sıcaklıkta çalışan, fırın dış yüzeylerinin, çelik bacaların, egzost ve sıcak gaz kanallarının boyanmasında kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLER:

Yoğunluk : 0.90-1,10 g/ml
Katı Madde % : Ağırlıkça : 35-45
: Hacmen : 20-30
Viskozite : 80-100 sn
Uygulama viskozitesi : 16-18 sn (Kullanıma hazır)

KURUMA SÜRESİ 20°C	TOZ KURUMA	DOKUNMA KORUMASI	TAM / MONTAJ KURUMA
	5-10 dk		1 saat

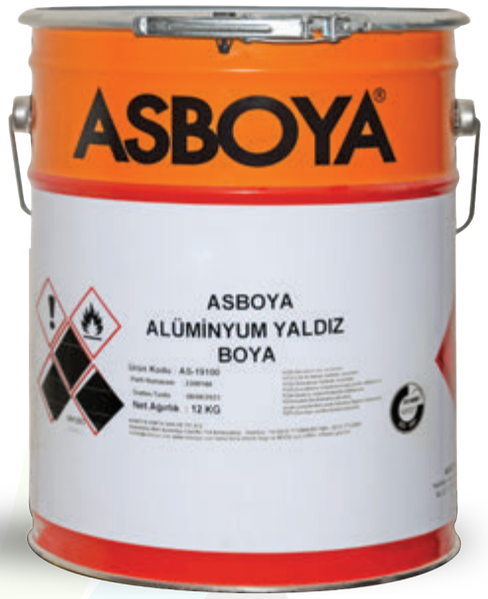
BOYANABİLEN ALAN	KURU FİLM	YAŞ FİLM	TEORİK YAYILMA
UYGULANABİLEN (MİKRON)	**20-30**	**80-125**	**5-8 m²/lt**
ÖNERİLEN (MİKRON)	**25**	**90**	**7 m²/lt**

UYGULAMA:

Püskürtme, fırça ve rulo ile tek kat şeklinde tatbik edilir. Herhangi bir astara ihtiyaç duymadan direk olarak uygulanmalıdır. Boyanın yüzeyde kurumasını sağlamak için ön ısıya ihtiyaç vardır.

AS-19100-1000
ALÜMİNYUM YALDIZ BOYA

Tek bileşenli, hidrokarbon reçine esaslı alüminyum pigment içeren genel amaçlı bir son kat boyadır.



GENEL KULLANIM:

Sanayi tesislerinde, iç ve dış çelik yüzeylerin soba ve baca gibi 125-170 °C gibi orta sıcaklıkta çalışan araçların boyanmasında kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLER:

Yoğunluk : 0.90-1,10 g/ml
Katı Madde % : Ağırlıkça : 35-45
: Hacmen : 20-30
Viskozite : 80-100 sn
Uygulama viskozitesi : 16-18 sn (Kullanıma Hazır)

KURUMA SÜRESİ 20°C	TOZ KURUMA	DOKUNMA KORUMASI	TAM / MONTAJ KURUMA
	5-10 dk		1 saat

BOYANABİLEN ALAN	KURU FİLM	YAŞ FİLM	TEORİK YAYILMA
UYGULANABİLEN (MİKRON)	**20-30**	**80-125**	**5-8 m²/ kg**
ÖNERİLEN (MİKRON)	**25**	**90**	**7 m²/ lt**

UYGULAMA:

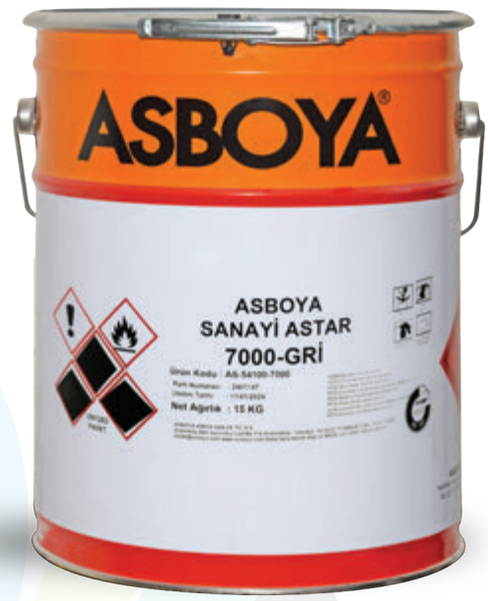
Püskürtme, fırça ve rulo ile tek kat şeklinde tatbik edilir. Herhangi bir astara ihtiyaç duymadan direk olarak uygulanmalıdır.

AS-55100-1000
SANAYİ ASTAR

Alkid reçine esaslı, hava kurumalı, tek komponentli antikorrozif pigment ihtiva eden pas önleyici astar boyadır.

GENEL KULLANIM:

Yüksek dolgu gücü sayesinde yüzeyi iyi örterek üzerine uygulanacak Alkid bazlı son katlara uygun zemin hazırlar. Orta derecede korozyona maruz kalan bölgelerde, pasa karşı koruyan, tarım aletlerinde, demir ve çelik yüzeylerde kullanılır. Son kat olarak çift komponentli boya sistemleri uygulanmamalıdır.



TEKNİK ÖZELLİKLER:

Yoğunluk : 1,45-1,55 g/ml
Katı Madde % : Ağırlıkça: 75-80
: Hacmen: 60-65
Viskozite : 200-250 sn
Uygulama viskozitesi : 18-30 sn (20°C, Pistole ile %20-25, rulo ile %5-10 Sanayi tiner)

KURUMA SÜRESİ 20°C	TOZ KURUMA	DOKUNMA KORUMASI	TAM / MONTAJ KURUMA
	5 dk	15 dk	1-2 saat

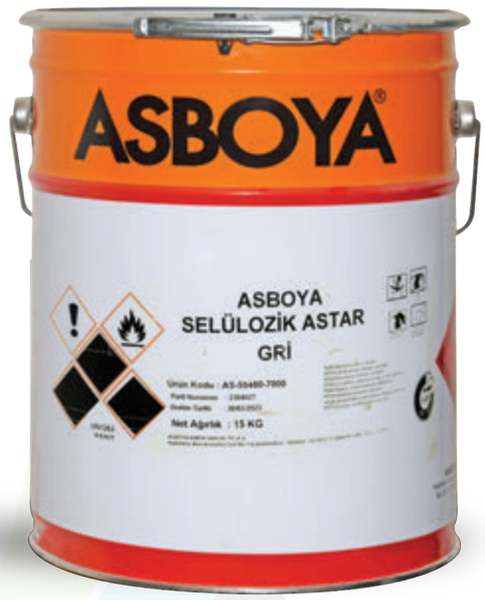
BOYANABİLEN ALAN	KURU FİLM	YAŞ FİLM	TEORİK YAYILMA
UYGULANABİLEN (MİKRON)	**30-60**	**40-90**	**8-14 m²/lt**
ÖNERİLEN (MİKRON)	**40**	**60**	**11 m²/lt**

UYGULAMA:

Rulo, fırça veya püskürtme yolu ile uygulanabilir. Selülozik Tiner ile inceltilebilir. Sanayi astar 2 çapraz kat halinde uygulanır. Katlar arasında min. 20dk ara verilmelidir. Son kat uygulaması yaş üstüne yaş ya da astar zımparalandıktan sonra yapılmalıdır. Yeni çelik : Minimum Sa 2 derecesinde aşındırıcı raspa yapılmalıdır. Bakım : Yağ ve gresi uygun bir deterjanla veya selülozik tiner ile temizleyin. Tuz ve diğer kirlilikleri (yüksek basınçlı) tatlı su ile temizleyin. Tüm pas ve gevşek yüzey tabakaları tercihan aşındırıcı raspa veya el aletleri ile temizlenmelidir. Tozları temizleyin. Astar üzerine Sanayi Sonkat Boya ve Rapid Sonkat boya uygulaması yapılabilir.

AS-55450-1000
SELÜLOZİK ASTAR

Nitroselüloz reçine esaslı, tek bileşenli hızlı kuruyan, hava kurumalı, doldurma gücü yüksek, selülozik boya sisteminin astar katıdır.



GENEL KULLANIM:

Mobilya gruplarında çok iyi neticeler alınabildiği gibi, çok seri kuruma hedeflenen birçok metal sanayinde yüksek performanslı bir astardır. Selülozik astarla uygulanan yüzeye selülozik sonkat boya uygulanması gerekir. Dolgu gücü ve zımparalanabilme özelliğiyle mobilya sektöründe rahatlıkla kullanılabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER:

Yoğunluk : 1,35-1,45 g/ml
Katı Madde % : Ağırlıkça: 55-65
: Hacmen: 40-50
Viskozite : 300-350 sn
Uygulama viskozitesi : 18-22 sn (20°C, Pistole ile %40-50 Selülozik Tiner)

KURUMA SÜRESİ 20°C	TOZ KURUMA	DOKUNMA KORUMASI	TAM / MONTAJ KURUMA
	5-10 dk	10-20 dk	3-4 saat

BOYANABİLEN ALAN	KURU FİLM	YAŞ FİLM	TEORİK YAYILMA
UYGULANABİLEN (MİKRON)	**30-40**	**65-85**	**12-14 m²/lt**
ÖNERİLEN (MİKRON)	**35**	**75**	**12 m²/lt**

UYGULAMA:

Uygulama yapılacak yüzeyler temiz, kuru, pas ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Yüzeydeki eski kabarmış boya kalıntıları temizlenmeli, yüzeydeki seviye farklarını gidermek için lokal macunlama yapılmalı ve zımparalanmalıdır. Püskürtme ile uygulanmalıdır. Katlar arasında 10-15 dk bekleyerek 2-3 çapraz kat şeklinde uygulanmalıdır. Astar kuruması gerçekleştikten sonra selülozik son kat uygulaması yapılabilir.

AS-55560-1000
ASEPOKSİ ASB ASTAR 7+1

Epoksi-poliamid reçine esaslı, iki bileşenli, reaksiyon kurumalı ekonomik bir astar boyadır.

GENEL KULLANIM:

Yüzeye çok iyi yapışır. Katı maddesinin ve akma direncinin yüksek oluşu nedeni ile kalın katlar halinde tatbik edilebilir. Kimyasal direnç ve antikorozif özellikleri bakımından yüksek performansa sahiptir. Asit ve alkali direncinin yanında çok yüksek nemde çalışma imkânı sağlar. Epoksi boya sisteminin astar katıdır. Çelik sistemlerde, orta ve yüksek dereceli korrozif ortamlarda, köprü ve tersane gibi mekânlarda uygun kalınlıklarda atılarak uzun ömürlü bir performans sağlar.



TEKNİK ÖZELLİKLER:

Yoğunluk : 1,50-1,60
Katı Madde % : Ağırlıkça : 70-80
: Hacmen : 60-70
Viskozite : 100-110 Ku

KURUMA SÜRESİ 20°C	TOZ KURUMA	DOKUNMA KORUMASI	TAM / MONTAJ KURUMA
	45-60 dk	2-4 saat	7 gün

BOYANABİLEN ALAN	KURU FİLM	YAŞ FİLM	TEORİK YAYILMA
UYGULANABİLEN (MİKRON)	**50-100**	**75-160**	**5-12 m²/ lt**
ÖNERİLEN (MİKRON)	**50**	**75**	**9 m²/ lt**

UYGULAMA:

Hacimce 16Lt boyaya 4 Lt sertleştirici, Ağırlıkça 7 kısım boyaya, 1 kısım sertleştirici verilir ve çok iyi karıştırılarak karışım ömrü (pot life) olan 10-12 saat içinde tüketilmelidir. Sertleştirici olarak AS-8555 kullanılmalıdır. Karışım uygulanmadan önce 30 dk beklenmelidir. Epoxy Astar, son kat uygulanacak yüzeye zemin hazırlar. İç mekânlarda çok yüksek verim ile faydalanılır, dış mekânlarda sararma ve tebeşirlenme dezavantajı bulunmaktadır. Galvanize yapışma özelliği bakımından da tercih sebebidir. Epoksi boya sistemlerinin çok iyi fiziksel ve kimyasal direnç göstermesi için toplam boya kalınlığının 100-150 mikron altına düşmemesi gerekir. Sonkat olarak iç mekanlarda Epoxy sonkat uygulanır, UV dayanımı istenen durumlarda 2K Akrilik boya kullanılması tavsiye edilir. Uygulama yapılacak ekipmanlara göre Epoxy tiner ile inceltilir

AS-1001A-1000
SOLVENTLİ BETON EMRENYE ASTAR

Betonarme yapılarda donatıyı korozyona karşı koruyan şeffaf emprenye malzemedir. Epoxy reçine bazlı, Solventli Uygulandığı yüzeylerde betona nüfuz ederek donatının korozyon başlangıcını erteler. Üzerine uygulanacak Solventsiz Epoxy ve Self Leveling kaplamaya uygun zemin hazırlar.

GENEL KULLANIM:

Yeraltı ve yerüstü yapılarda hem donatıların hemde beton yüzeylerin korozyonuna engel olmak için;
- Gözle tesbit edilemeyecek şekilde korozyona sahip yapıların bakım ve onarımında
- Estetik özellikli bina ve prefabrika yapılarda su ve rutubete karşı koruma amaçı astar malzemesidir.



TEKNİK ÖZELLİKLER:

Yoğunluk : 1,35-1,45 g/ml
Katı Madde % : Ağırlıkça: 55-65
: Hacmen: 40-50
Viskozite : 300-350 sn
Uygulama viskozitesi : 18-22 sn (20°C, Pistole ile %40-50 Selülozik Tiner)

KURUMA SÜRESİ 20°C	TOZ KURUMA	TAM / MONTAJ KURUMA
	45-60 dk	4-6 saat

UYGULAMA:

Ağırlıkça 1 kısım A Komp (AS-1001A), 1 kısım B Komp. (AS-1001B) verilir ve çok iyi karıştırılarak karışım ömrü (pot life) olan 4-6 saat içinde tüketilmelidir. Kullanılacak kadar boya hazırlanmalı kısa sürede tüketilmelidir. Yüzey toz, kir, yağdan iyice temizlenir. Rulo ile zemine uygulanır. Uygulandıktan 4-6 saat sonra Epoxy zemin kaplama sistemleri uygulanabilir.

4001A-1000
ASEPOXY SOLVENTSİZ ZEMİN KAPLAMA

Epoksi- sikloalifatik poliamin reçine esaslı, iki bileşenli, hijyenik, temizlenmesi ve bakımı kolay, tozumayan, renkli, mükemmel kimyasal ve mekanik dayanıma sahip, zemin, duvar ve metal kaplama sistemidir.

GENEL KULLANIM:

Kimya ve zirai ilaç sanayi, Gıda ve meşrubat sanayi, Steril odalar, laboratuarlar ve hastaneler, Depolar, Nükleer enerji tesisleri, Fabrikalar, Termik ve hidroelektrik santraller, alışveriş merkezleri, otopark ve havaalanı gibi Metal ve beton yüzeylerin kimyasal ve fiziksel etkilere karşı korunması amacı ile geliştirilmiş bir yüzey kaplama sistemidir. Gübre, asit, kâğıt, şeker ve benzeri kimya sanayilerinde, rafineriler ve petrokimya komplekslerinde, iskele, köprü, atık su arıtma tankı, su deposu, boru hatları ve arıtma tesislerinde ki tüm yüzeylerde rahatlıkla kullanılabilir.



TEKNİK ÖZELLİKLER:

Yoğunluk : 1,55-1,65 g/ml
Katı Madde % : Ağırlıkça : 100
: Hacmen : 100
Viskozite : 600-700 sn

KURUMA SÜRESİ 20°C	TOZ KURUMA	DOKUNMA KORUMASI	TAM / MEKANİK KÜRLENME
	45-60 dk	6-8 saat	7 gün

UYGULAMA:

Ağırlıkça 4 kısım (A KOMP.) boyaya, 1 kısım (B KOMP.) sertleştirici verilir ve çok iyi karıştırılmalıdır. Karışım ömrü (pot life) 30 dakikadır. Kullanılacak kadar boya hazırlanmalı, kısa sürede tüketilmelidir. Yüzey toz, kir, yağdan iyice temizlenir. Ortam şartlarına ve uygulanacak yüzeye bağlı olarak 1-2 mm kuru film bırakacak şekilde uygulanmalıdır. Sarfiyat uygulanan kalınlığa ve yüzeye göre değişkenlikle beraber (0,5 mm kalınlık için) 1 m2 lik alana 0,5-0,6 Kg dır. Uygulama esnasında oluşabilecek köpükler patlatılmalıdır. Geniş yüzeylerde uygulama parça parça yapılmalıdır. Uygulandıktan 2 gün sonra yaya trafiğine, 1 hafta sonrada taşıt trafiğine açılabilir. Çok kolay temizlenebilme özelliğine sahiptir. Duvar metal gibi dik yüzeylerde uygulaması kolaydır. Akma, sarkma yapmaz. Rulo ile kolaylıkla uygulanabilir.

3001A-1000
ASEPOXY TAMİR HARCI

Epoksi reçine, sertleştirici ve özel dolgulardan oluşan 3 bileşenli baş üstü ve yatay uygulamalara uygun tiksotropik tamir harcıdır.

GENEL KULLANIM:

Kimya ve zirai ilaç sanayi, Gıda ve meşrubat sanayi, Steril odalar, laboratuarlar ve hastaneler, Depolar, Nükleer enerji tesisleri, Fabrikalar, Termik ve hidroelektrik santraller, alışveriş merkezleri, otopark ve havaalanı gibi Metal ve beton yüzeylerin kimyasal ve fiziksel etkilere karşı korunması amacı ile geliştirilmiş Korozyondan veya başka sebepten hasara uğramış kolon ve kiriş tamirlerinde, aşınmadan dolayı oluşan çukurların doldurulmasında, her türlü taş ve beton tamirinde kullanılır.



GENEL ÖZELLİKLERİ:

- Kimyasal ve mekanik aşınmaya karşı dayanıklıdır. (Buharı veya direk teması halinde)
- Bakımı ve temizlemesi kolaydır.
- Yapışma mukavemeti çok yüksektir.
- Kolay uygulanır.
- Solventsizdir.
- Tozumaz.

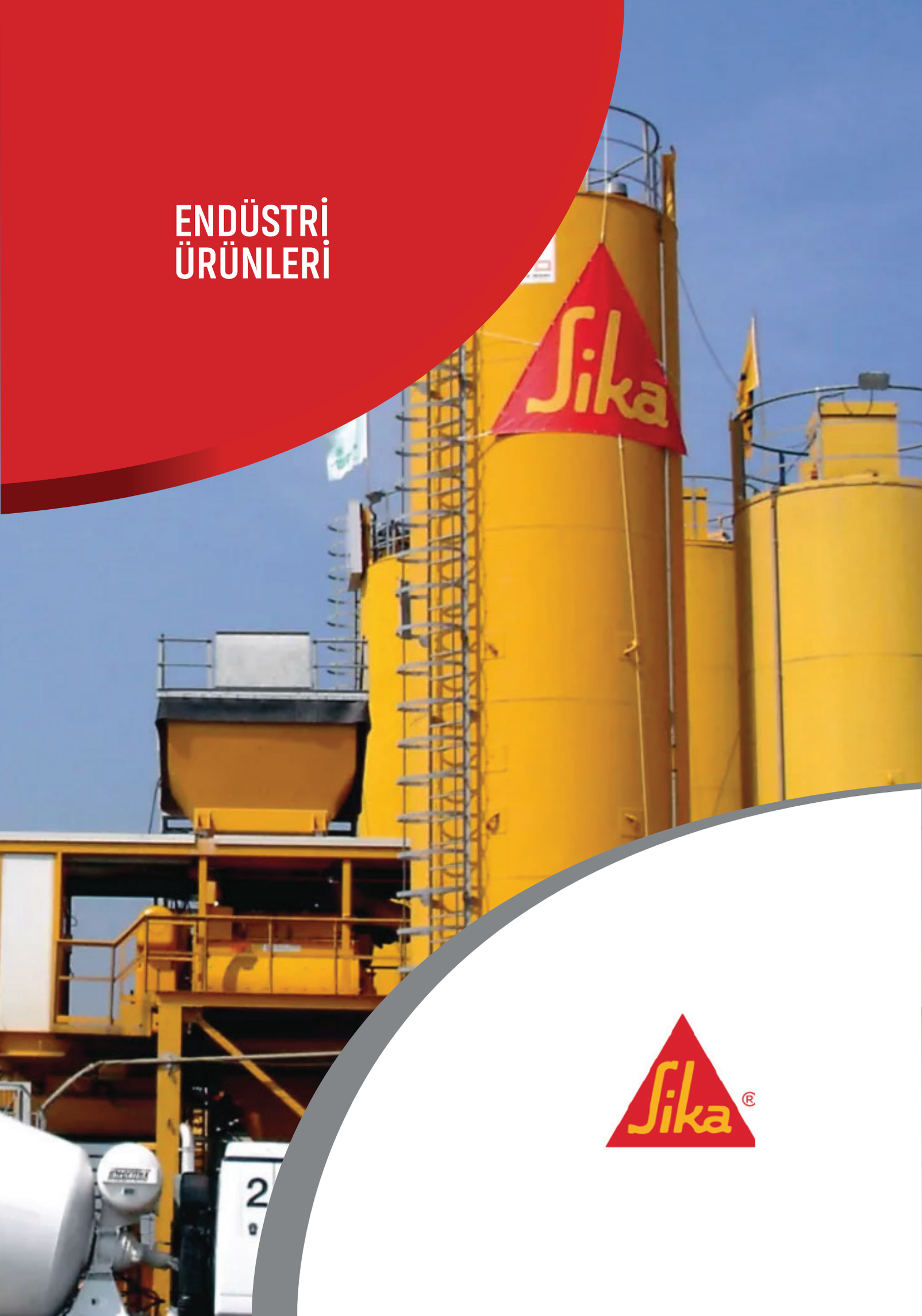
TEKNİK ÖZELLİKLER:

Yoğunluk	: 1,9 g/ml
Katı Madde %	: Ağırlıkça : 100
	: Hacmen : 100

UYGULAMA:

Ağırlıkça 4 kısım (A KOMP.) reçineye, 1 kısım (B KOMP.) sertleştirici verilir ve çok iyi karıştırılmalıdır. Karışımın üzerine özel hazırlanmış dolgu bileşimi (C KOMP.) ilave edilerek çok iyi bir karıştırma altında uzun süre homojen hale gelinceye dek karıştırılır. Karışım ömrü (pot life) 30 dakikadır. Kullanılacak kadar harç hazırlanmalı, kısa sürede tüketilmelidir. Yüzey toz, kir, yağdan iyice temizlenir. Sarfiyat uygulanan kalınlığa, yüzeye ve derinliğe göre değişkenlik gösterir. Uygulandıktan 24 saat sonra yaya trafiğine açılır. Tam mekanik kürlenme için 1 hafta sonrada taşıt trafiğine açılabilir. Çok kolay temizlenebilme özelliğine sahiptir. Duvar metal gibi dik yüzeylerde uygulaması kolaydır. Akma, sarkma yapmaz. Mala ile kolaylıkla uygulanabilir.

ENDÜSTRİ ÜRÜNLERİ



MARİNE ÜRÜNLERİ

Sika® Aktivator-205
GÖZENEKSİZ YÜZEYLER İÇİN SOLVENT BAZLI YAPIŞMA KUVVETLENDİRİCİ

Sika® Aktivator-100
ÇEŞİTLİ YÜZEYLER İÇİN SOLVENT BAZLI YAPIŞMA KUVVETLENDİRİCİ

Sika® Primer-206 G+P
ÇEŞİTLİ YÜZEYLER İÇİN PİGMENT İÇEREN SOLVENT BAZLI PRİMER

Sika® Primer-210
METAL YÜZEYLER İÇİN RENKSİZ, SOLVENT ESASLI PRİMER

Sika® Primer-290 DC
AHŞAP GÜVERTE PAPELLERİNİN YAPIŞTIRMA VE SIZDIRMAZLIK UYGULAMALARI İÇİN PİGMENT İÇERMEYEN, SOLVENT BAZLI PRİMER

Sikaflex®-290 DC PRO
PROFESYONEL KULLANICILAR İÇİN ARMUZ DOLGU MACUNU

Sikaflex®-591
MARİN UYGULAMALARI İÇİN ÇOK FONKSİYONLU MASTİK

Sikaflex®-291i
MARİN UYGULAMALARI İÇİN ÇOK AMAÇLI YAPIŞTIRICI VE SIZDIRMAZLIK MASTİĞİ

Sikaflex®-295 UV
MARİN UYGULAMALARI İÇİN ORGANİK CAM YAPIŞTIRMA VE DIŞ MEKAN SIZDIRMAZLIK MASTİĞİ

Sikaflex®-296
GEMİ İNŞA ENDÜSTRİSİNDE KULLANILAN MİNERAL CAM YAPIŞTIRICISI

AFERMARKET ÜRÜNLERİ

Sika® Aktivator-205
GÖZENEKSİZ YÜZEYLER İÇİN SOLVENT BAZLI YAPIŞMA KUVVETLENDİRİCİ

Sika® Remover-208
AĞIR KİRLİ GÖZENEKSİZ YÜZEYLER İÇİN SOLVENT BAZLI TEMİZLİK MALZEMESİ

Sika® Primer-206 G+P
ÇEŞİTLİ YÜZEYLER İÇİN PİGMENT İÇEREN SOLVENT BAZLI PRİMER

Sika® Primer-210
METAL YÜZEYLER İÇİN RENKSİZ, SOLVENT ESASLI PRİMER

FFI ÜRÜNLERİ

Sika® Aktivator-205
GÖZENEKSİZ YÜZEYLER İÇİN SOLVENT BAZLI YAPIŞMA KUVVETLENDİRİCİ

Sika® Remover-208
AĞIR KİRLİ GÖZENEKSİZ YÜZEYLER İÇİN SOLVENT BAZLI TEMİZLİK MALZEMESİ

Sikasil®-670 Fire
YANGINA DAYANIKLI DERZ DOLGU MASTİĞİ

Sikasil® IG-25
2-BİLEŞENLİ YALITIMLI CAM İKİNCİL KENAR SIZDIRMAZLIK MASTİĞİ, CE-İŞARETLİ

Sikasil® SG-500
YÜKSEK PERFORMANSLI, 2-BİLEŞENLİ YAPISAL CAM YAPIŞTIRMA SİLİKONU

Sikasil® SG-20
YÜKSEK PERFORMANSLI, 1-BİLEŞENLİ YAPISAL CAM YAPIŞTIRMA SİLİKONU, CE-İŞARETLİ

Sikasil® SG-550
YÜKSEK PERFORMANSLI, 2-BİLEŞENLİ YAPISAL CAM YAPIŞTIRMA SİLİKONU, CE-İŞARETLİ

Sikasil® WS-605 S
YÜKSEK PERFORMANSLI, İZ OLUŞTURMAYAN SİLİKON SIZDIRMAZLIK MASTİĞİ, CE-İŞARETLİ

MARİNE ÜRÜNLERİ

Sika® Aktivator-205
GÖZENEKSİZ YÜZEYLER İÇİN SOLVENT BAZLI YAPIŞMA KUVVETLENDİRİCİ

Sika® Remover-208
AĞIR KİRLİ GÖZENEKSİZ YÜZEYLER İÇİN SOLVENT BAZLI TEMİZLİK MALZEMESİ

Sika® Primer-206 G+P
ÇEŞİTLİ YÜZEYLER İÇİN PİGMENT İÇEREN SOLVENT BAZLI PRİMER

Sika® Primer-210
METAL YÜZEYLER İÇİN RENKSİZ, SOLVENT ESASLI PRİMER

Sikaflex®-215
SIZDIRMAZLIK UYGULAMALARI IÇIN BOYAHANE KOŞULLARINA UYGUN DÜŞÜK VISKOZITELI FIRÇALANABILIR MASTIK

Sikaflex®-221
ÇEŞİTLİ YÜZEYLERE YAPIŞABİLEN ÇOK AMAÇLI YAPIŞTIRICI VE SIZDIRMAZLIK MASTİĞİ

Sikaflex®-265
HIZLANDIRILABİLEN, HAVA ŞARTLARINA DAYANIKLI CAM YAPIŞTIRMA VE SIZDIRMAZLIK MASTİĞİ

Sikaflex®-268
RAYLI SISTEM UYGULAMALARI IÇIN BOOSTER SEÇENEĞI OLAN MONTAJ, CAM YAPIŞTIRMA & SIZDIRMAZLIK MASTİĞİ

Sikaflex®-268 PowerCure
RAYLI SİSTEM UYGULAMALARI İÇİN HIZLANDIRILMIŞ MONTAJ VE CAM YAPIŞTIRMA MASTİĞİ

Sikasil® AS-70
YÜKSEK MUKAVEMETLİ ENDÜSTRİYEL MONTAJ YAPIŞTIRICISI & SIZDIRMAZLIK MASTİĞİ

Sikasil® AS-785
HIZLI KÜRLENEN YAPISAL MONTAJ SİLİKON YAPIŞTIRICI

ZIMPARALAR



Karbosan

Flap Diskler



Comfort Line ZR SD Flap Disk



Comfort Line ZR HD Flap Disk

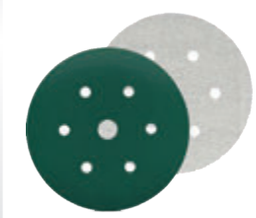


Premium Line %100 ZR SD Flap Diskler



Premium Line %100 ZR HD Flap Diskler

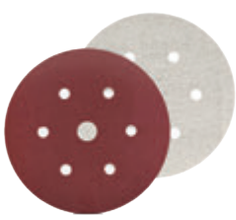
Bant ve Rulo Zımparalar



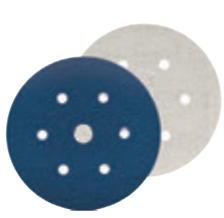
AHR31



ACR31



AFR71



ZFR91

MASKELEME BANTLARI



MASKELEME BANTLARI



A+ Maskeleme Bandı

A+ Maskeleme Bandı özellikle oto sanayi için geliştirdiğimiz bir maskeleme bandıdır. Isıl dayanım gerektirmeyen oto kaporta ve düzeltme boyamaları gibi kaporta işlemlerinde ve her türlü endüstriyel bağlamda da kullanılabilen bir üründür.



Autobody Maskeleme Bandı

Autobody Maskeleme Bandı özellikle oto sanayi için geliştirdiğimiz bir maskeleme bandıdır. Isıl dayanım gerektirmeyen oto kaporta ve düzeltme boyamaları gibi kaporta işlemlerinde ve her türlü endüstriyel bağlamda da kullanılabilen bir üründür.



Ultra Maskeleme Bandı

80°C ULTRA Maskeleme Bandı, iyi yapışma özelliğine sahip genel amaçlı maskeleme bandı sınıfındadır. Krepe kâğıdı ile birlikte çoğu yüzey tipine iyi yapışan, kauçuk esaslı, basınca duyarlı bir yapıştırıcıdan üretilmiştir.



GP Maskeleme Bandı

GP Maskeleme Bandı hızlı ve kolay uygulama ile anında yapışma sağlar. Kıvrılmaya veya gerilmeye karşı dayanıklıdır. Kıvrımlara veya eğimli yüzeylere kolayca uygulamanızı sağlar ve son derece uyumludur. Krepe kâğıt desteği boya sızmasına karşı dayanıklıdır ve iyi performans gösterir.

ATLAS
BOYA



KURUMSAL REFERANSLARIMIZ

Güçlü Referanslar, Güvenilir Çözümler

EMLAK KONUT
GAYRİMENKUL YATIRIM ORTAKLIĞI A.Ş.

aselsan

Atlas Boya'nın tercih edilmesinin başlıca nedenleri:

Yüksek kaliteli ürünler: Atlas Boya, tüm ürünlerini en son teknolojiyle ve yüksek kaliteli hammaddelerle üretmektedir.
Geniş ürün yelpazesi: Atlas Boya, iç ve dış mekanlar için, her türlü ihtiyaca uygun geniş bir ürün yelpazesine sahiptir.
Deneyimli ve uzman ekibi: Atlas Boya, satış ve teknik destek ekibi ile müşterilerine her zaman en iyi hizmeti sunmaktadır.
Güçlü referanslar: Atlas Boya'nın güçlü referansları, ürünlerinin güvenilirliğinin ve kalitesinin en önemli göstergesidir.

SUPERVIZYON MUSTAFA ÖĞÜT

ATLAS BOYA

ATLAS BOYA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez

Horozluhan Mh. Anadolu san.
Güven caddesi NO:161
Selçuklu/KONYA

şube

Fevziçakmak Mah. Ahmet Petekçi cad.
Atiker 3. San. NO:10 IAG
Karatay/Konya

Telefon : +90 332 248 57 24-25
Faks : +90 332 248 77 37
Gsm : +90 531 723 07 33
E-mail : info@atlasboya.com.tr

www.atlasboya.com.tr